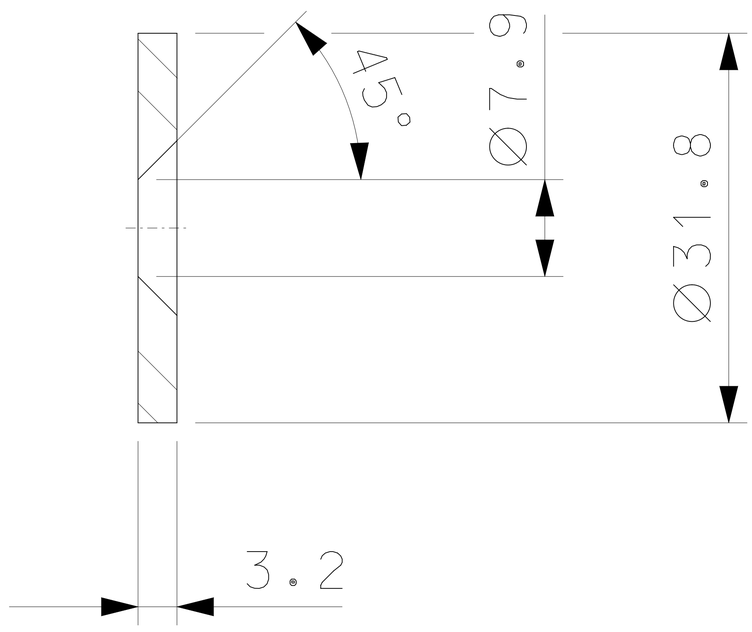
PETROBRAS	DESENHO	NÚMERO DE-3500.00-8111-977-PAQ-002	
	USUÁRIO UO-BC/IPP/EISUP		FOLHA 1 de 1
	EMPREENDIMENTO MONITORAÇÃO DA CORROSÃO		ESC. 1:1
	UNIDADE UO-BC		
UO-BC IPP/EISUP	TITULO CUPOM TANGENCIAL		NÍVEL DE PROT.: NP-1
			UO-BC/IPP/EISUP

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO(kg)
01	01	-	-	-

NOTAS GERAIS

1) MATERIAL: CHAPA LAMINADA DE AÇO CARBONO SAE 1010 (TEOR DE CARBONO ENTRE 0,08 A 0,15%) SEM NENHUM TIPO DE TRATAMENTO SUPERFICIAL OU TÉRMICO;
2) O MATERIAL DEVERÁ SER DE UM MESMO LOTE DE FABRICAÇÃO, CONTER CERTIFICADO DE PROCEDÊNCIA COM O RESPECTIVO TEOR DOS ELEMENTOS DE LIGA, FORNECIDO POR INSTITUIÇÃO CREDITADA PELO INMETRO;
3) CORTE A FRIO;
4) ISENTAR DE RISCOS, DEFORMAÇÃO E CHANFROS;
5) APÓS USINAGEM JATEAR, ADOTAR RUGOSIDADE SUPERFICIAL SEGUNDO A ABNT 8404 - Ra(ENTRE 2,5 E 5 m);
6) APÓS JATEAMENTO, MANUSEAR COM LUVA DE LÁTEX;
7) REMOVER REBARBAS E REGIÕES QUE SOFREREM DOFORMAÇÕES PLÁSTICAS OU ALTERAÇÕES MICROESTRURURAIS DURANTE A FABRICAÇÃO OU CORTE;
8) MEDIDAS EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA;
9) A EMBALAGEM FINAL PÓS JATEAMENTO DEVERÁ SER EM SACOS PLÁSTICOS PROVIDOS DE INIBIDOR DE CORROSÃO VOLÁTIL (VCI);
10) IDENTIFICAÇÃO: LOTE A: A0001BR: A0002BR: ...
11) DURANTE A FABRICAÇÃO SERÃO RETIRADAS AMOSTAGENS ALEATÓRIAS PARA ANÁLISE QUÍMICA E METALOGRÁFICA.

1.6



TOLERANCIAS NAO ESPECIFICADAS									
DIMENSÃO	0 A 8	8 A 18	18 A 50	50 A 120	120 A 260	260 A 500	500 A 1000	1000 A 2000	2000 A 4000
DIAMETRO PROFUND. ANG. COMPR.	±0.05	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.40	±0.50	±1.00

	ORIGINAL	REV. A	REV. B	REV. C	REV. D	REV. E	REV. F	REV. G	REV. H
DATA	05-3-08	05/03/15							
EXECUÇÃO	S. MONÇÃO	HAYLTON							
VERIFICAÇÃO	ADIEL	DILHERMANDO							
APROVAÇÃO	ADIEL	ANGÉLICA							

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRÁS,SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DE SUA FINALIDADE
COPIA NAO CONTROLADA